

COLVER

VERNICIATURA
INDUSTRIALE



Dal 1987, il nostro obiettivo e' "Soddisfare il Cliente"

Puntualità, Aggiornamento Tecnologico, Controllo Qualità fanno della Colver S.r.l. una società all'avanguardia nella verniciatura a polveri conto terzi.

Nel nostro stabilimento di **2.500 mq**, sono presenti due linee di verniciatura per piccole e grandi serie, un impianto di sverniciatura, un impianto di sabbatura, un reparto per l'assemblaggio e imballaggio. Gli impianti dispongono di cabine di verniciatura che consentono cambi colore veloci e in grado di soddisfare ogni necessità. Le nostre linee di verniciatura sono gestite da personale qualificato e continuamente aggiornato.

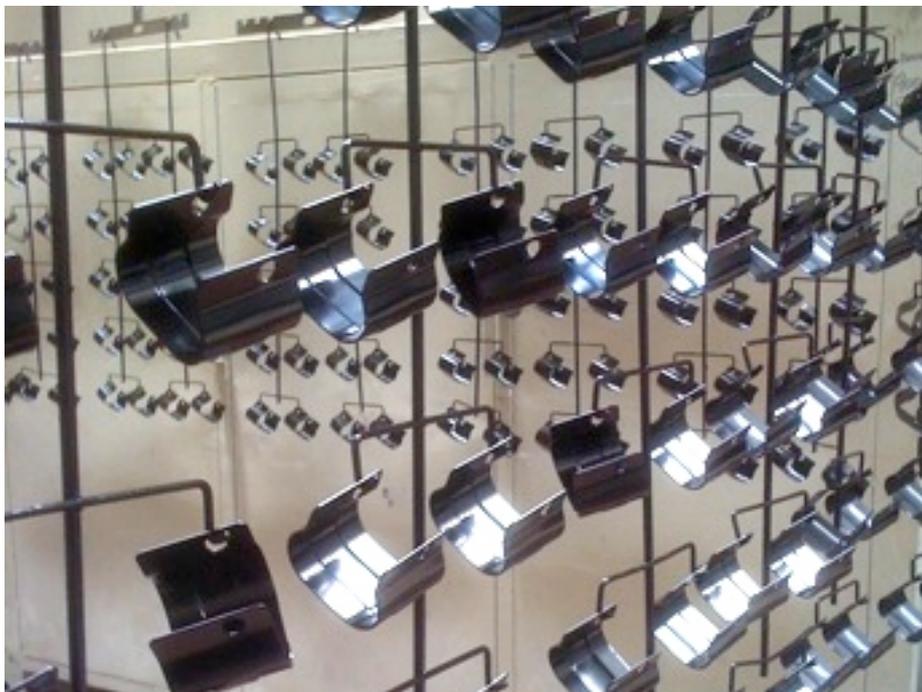
La nostra esperienza nel campo della verniciatura di ferro, alluminio, lamiera e pressofusioni ci permette di fornire un servizio efficiente e veloce. Siamo in grado di consegnare la merce verniciata entro sette giorni lavorativi e in casi particolari anche "just in time". La **Colver Srl** si e' sempre dimostrata attenta ai problemi ambientali e alle problematiche che lo riguardano, curando tutte le normative per la sicurezza degli operatori e per la tutela dell'habitat naturale. La collaborazione con le più grandi aziende produttrici di prodotti per il pretrattamento ci permette di essere all'avanguardia nel garantire la massima protezione superficiale sia sui componenti in ferro che alluminio.

OXIT Periodico Quadrimestrale di
Informazione dell'Associazione Italiana
Trattamenti Superficiali Alluminio

ASSOCIAZIONE ITALIANA
AITAL
TRATTAMENTI SUPERFICIALI ALLUMINIO

2012





I NOSTRI IMPIANTI

I nostri impianti di verniciatura sono stati studiati per offrire il massimo della qualità e della tecnologia applicativa.

Nel luglio 2010 abbiamo aggiornato una delle nostre linee con una nuovissima cabina di verniciatura **SUPERWINDING** a *sandwich dielettrico*. Questa tecnologia costruttiva permette una maggiore distensione della polvere e minore interferenza delle cariche elettrostatiche con il pezzo.

Da gennaio 2012 il trattamento dei pezzi per la verniciatura a polveri ha subito un notevole cambiamento migliorativo, adottando un innovativo **processo nanotecnologico** di sgrassaggio e conversione, aumentando le prestazioni meccaniche dei manufatti trattati e di conseguenza la loro resistenza agli agenti atmosferici.

I particolari in alluminio pressofusi o estrusi, subiscono lo stesso procedimento iniziale dei metalli ferrosi ma dopo il risciacquo in acqua demi, vengono trattati con **passivazione finale NANOTECONOLOGICA**. Si tratta di un trattamento innovativo in grado di conferire alla superficie trattata un incremento dell'adesione alle vernici ed elevate resistenze alla corrosione su leghe di alluminio, ghisa, ferro e ferro zincato, rispetto ai tradizionali processi di conversione a base di fosfati di ferro con passivazioni ai sali di zirconio/titanio o cromo.

Il prodotto usato è basato su **biopolimeri nanotecnologici** e metalli di transizione che reagiscono chimicamente con il rivestimento fosfatico e con il film di vernice applicato, fungendo da promotore di adesione per la successiva fase di verniciatura e incrementando nel contempo la resistenza alla corrosione della superficie verniciata fino ad oltre 1000 ore di esposizione in camera di corrosione artificiale. (*SALT SPRAY TEST - ASTM B117*).

Tutte le parti che riguardano le fasi del lavaggio e dei pretrattamenti sono costantemente monitorati con la presenza e il controllo di una delle più importanti aziende chimiche italiane, che segue e analizza periodicamente le vasche e i prodotti che usiamo al fine di avere sempre l'optimum del risultato. I nostri impianti per la verniciatura possono lavorare barre fino a **3300 mm** di lunghezza.

Le dimensioni di ingombro per manufatti sono i seguenti: 3000 mm in lunghezza 1400 mm di altezza, 800 mm di larghezza.

Una particolare cabina a polveri fuori linea ci consente la preparazione di piccole campionature.

La verniciatura a polveri prevede le seguenti fasi:

Fase 1: sgrassaggio alcalino a caldo. (*)

Fase 2: 1° risciacquo con acqua di rete

Fase 3: 2° risciacquo con acqua di rete

Fase 4: risciacquo con acqua demineralizzata

Fase 5: passivazione finale nanotecnologica (**)

Fase 6: asciugatura ventilata

Fase 7: verniciatura a polveri

Fase 8: polimerizzazione.

(*) Un normale processo di fosfatazione permette una resistenza di circa 150 ore in nebbia salina neutra. Il nostro processo è in grado di quasi **quadruplicare** la resistenza alla corrosione in nebbia salina neutra, portandola a valori tipo di 500 ore su lamiera ferrosa decarburata, ottenendo una superficie perfettamente pulita e disossidata senza lasciare residui salini conferendo al pezzo un aspetto lucido, anche se trattato per tempi lunghi, senza che si verifichino annerimenti.

(**) Il prodotto usato è basato su **biopolimeri nanotecnologici** e metalli di transizione che reagiscono chimicamente con il rivestimento fosfatico e con il film di vernice applicato, fungendo da promotore di adesione per la successiva fase di verniciatura e incrementando nel contempo la resistenza alla corrosione della superficie verniciata fino ad **oltre 1000 ore** di esposizione in camera di corrosione artificiale.



COLVER E':

- Due linee di verniciatura per Alluminio, Ferro e Ghisa.
- Verniciatura Polveri
- Verniciatura Termoplastica
- Trattamento Nanotecnologico.
- Monitoraggio costante del processo di verniciatura.



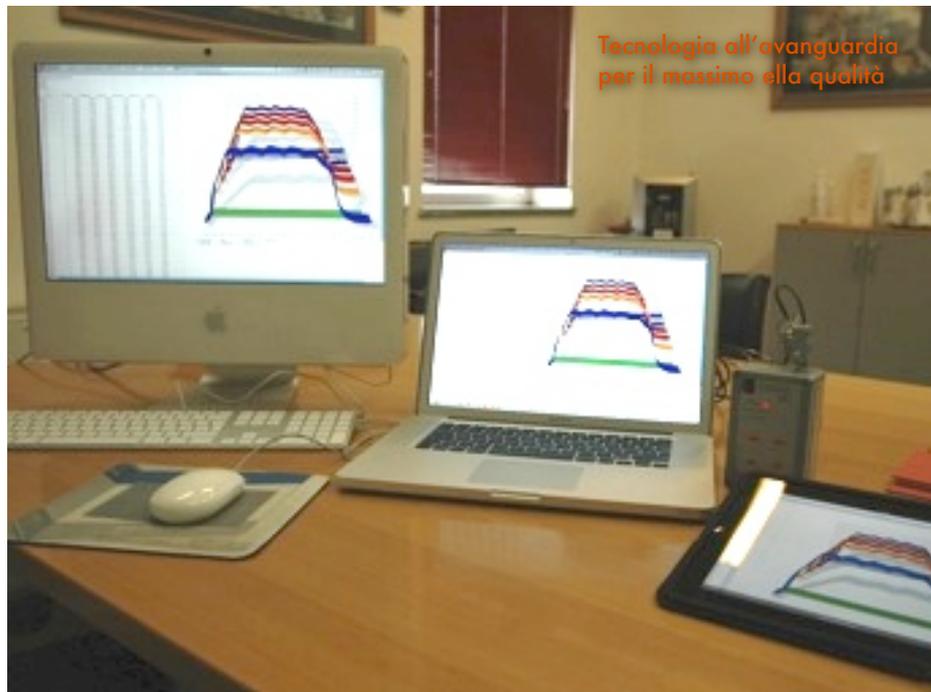
In fede alla politica aziendale sempre rivolta al miglioramento qualitativo e alla ricerca tecnologica, abbiamo acquisito il Know-How e le apparecchiature per l'applicazione di vernici termoplastiche (Plastificazione).

POST IT.

La verniciatura dei pezzi viene fatta usando pistole elettrostatiche sia manuali che automatiche, del tipo a corona e triboelettriche, con l'impiego dei robot per le grandi tirature.

Nel reparto Imballaggio curiamo l'assemblaggio e l'imballaggio del materiale verniciato seguendo le specifiche dei clienti.

Tutto il materiale verniciato e imballato viene stoccato nel nostro magazzino coperto.



LA QUALITA'

La massima Qualità della verniciatura è da sempre uno degli obiettivi che la **COLVER Srl** si prefigge per ogni lavorazione.

Ogni fase della lavorazione viene monitorata: l'uso di **prodotti certificati** per il pretrattamento e la verniciatura soddisfa le richieste più elevate in termini di qualità. Un laboratorio esterno di prove e analisi rilascia le certificazioni di resistenza alla corrosione con **prove in nebbia salina** che vengono richieste dai nostri clienti.

La qualità della verniciatura è garantita anche dal controllo degli spessori con strumenti a correnti indotte secondo le normative **UNI EN ISO 2360** e con le prove di aderenza secondo la specifica tecnica **ISO 2409** eseguite nel nostro laboratorio interno.

Il monitoraggio costante delle temperature all'interno del forno e lo studio dei profili che si ricavano dalle misurazioni, permettono di ottimizzare il processo di verniciatura.

Dalle misurazioni con il **Logger Ht1** della *TecnoSoft*, i dati vengono riversati nel nostro server e controllati sia sul computer centrale che sui MacBook e **iPad** in dotazione alle linee di verniciatura.

Ogni lavorazione ottiene così un suo profilo di temperatura e durata del ciclo.

Dal 1987, COLVER, Essere Avanti .

VERNICIATURA TERMOPLASTICA

La verniciatura con **Polveri Termoplastiche** viene effettuata usando una speciale attrezzatura e consente di ottenere una **maggior resistenza** agli agenti atmosferici, chimici e abrasivi. Questa tecnologia è consigliata per tutti quei particolari che vanno a contatto con prodotti alimentari, manufatti soggetti a capitolati speciali come attrezzature ospedaliere, componenti per treni, auto, autobus, aerei, ecc.



A VOSTRA DISPOSIZIONE

La Colver srl è a Vostra disposizione per ogni richiesta e/o preventivo di verniciatura a polvere, mettendo al Vostro servizio la ventennale esperienza acquisita nel campo della verniciatura e dei trattamenti di manufatti metallici.

COLVER SRL è associata a AITAL - Associazione Italiana Trattamenti Superficiali Alluminio - come Membro Ordinario Sezione VECTAL - Ditte di Verniciatura Conto Terzi in attesa di certificazione Marchio Qualicoat

COLVER ^{srl}

Via Pastrengo 31/33
20013 Magenta (MI)
ITALIA

TEL 02 97297034

FAX 02 97275119

WWW.COLVER-NET.IT

INFO@COLVER-NET.IT